

西虎蝶阀



使用手册

瑞士西虎流体控制公司

版本 2.30.20

蝶阀安装维护使用手册目录

1. 摘要
2. 运输, 保管
 - 2.1 - 运输
 - 2.2 - 保管
3. 安装
 - 3.1 - 安装前准备
 - 3.2 - 安装地点
 - 3.3 - 安装位置
 - 3.4 - 压力方向
 - 3.5 - 装配
4. 调试
 - 4.1 - 综合措施
 - 4.2 - 安全措施
 - 4.3 - 气动阀门
 - 4.4 - 电动阀门
5. 维护
 - 5.1 - 运行周期
 - 5.2 - 检查/加润滑油
6. 故障清理
7. 总结

1. 摘要

在工作或起动以前为确保阀门的性能，必须遵守说明手册。
改动产品需要经过我们的签字许可。如因忽视要求而造成阀门损害，我们拒绝承担义务。

2. 运输保管

2.1 运输

在到达目的地之前的运输必须用适合的板条固定。防止外部的因素损坏阀门及室外暴露，损坏阀门。

根据运输和储藏的时间和环境条件，应焊接阀门或加上足够的均匀的干燥剂对阀门进行防腐。

2.2 保管

安装之前，阀门应该处于干燥，阴凉及通风的环境。所有有关的性能部件应遮盖，以防止潮湿、灰尘，以及其它污染物。

阀芯应设定 10 度开启，卸载橡皮阀座。

工厂用的防腐剂应予检查以防运输可能造成的损坏。如有必要，需修复。

安装在阀门上的附件，如电动执行机构，限位开关，电磁线圈等，应优先参考制造商的相关保管指导。

3. 3.1 安装

未矫正的管道必须在安装前修正，以免阀体拉紧或破裂。

阀门安装之前，所有的部件，尤其是汽缸通道，阀芯密封应没有灰尘。

3.2 安装现场

阀门的安装地应选用适当的地方以便于检查和维修阀门。

为方便重新包装，阀体的小的一侧应容易到达。

对户外安装，阀门在现场应予防护或覆盖物以防止恶劣的天气比如下雪和结冰。

3.3 安装位置

建议安装蝶阀时阀轴处水平位置，原因如下：

- 自清污作用（没有沉淀物）
- 均匀的轴杆阀门承载力。

3.4 压力方向

压力方向通常可能来自两侧。阀门的优先装方向如图 1，压力方向对着阀芯。

3.5 装配

在现场安装之前，应检查阀门在运输途中和保管是否受损坏。

在建设地阀门应受到保护。

如果需使用起重装置，阀门应钩在起重把手上不能钩在执行结构上。

法兰的形式是由孔组成，按图 2 应用法兰栓。

直线尺寸和螺栓数可以到尺寸表格中查出。

注意： 要小心拧紧螺栓，拧紧阀体不会导致破裂和撞裂不能倾斜拧紧，要步步拧紧。

如电动阀的安装和动力连接有一个长时间，必须保证在阀门的安装期间连接执行机构整体加热器，避免形成冷凝水（或用合适的干燥剂来保护执行机构）

4. 调试

4.1 综合措施

在阀门工作之前，彻底清洁阀体和执行机构。

检查安装时是否损坏阀门涂层，如有必要，按说明书修复。

4.2 安全措施

在自动阀门的安装区域，如阀门移动可能会危及到人们的安全（或者动物/物体），用户必须保证现场所有移动部件用合适的遮盖物保护。

4.3 气动阀

电磁阀门安装必须尽可能接近执行气缸。

气管的大小与空气的容量有关。

阀门安装之前，如有必要，进气管道和电磁阀必须彻底刷干净。

建议气缸执行机构必须加入润滑油。

工厂安装的电磁阀通常不提供附件如气管和消声器。必须遵守现场规章制度。

气动阀门关闭不可很急速以避免压力撞击。

4.4 电动阀门

电动执行机构无障碍调试，我们建议请我们的客户服务专家来指导。

现场电气安装按照各自的连接图。另外，必须遵守执行机构厂方的操作说明。

首次启动电源前，阀门应设在中间位置带手动装置，然后开启。

当动力连接上时，操作顺序必须遵守。

注意： 错误的操作顺序会导致限位开关和扭矩开关不起作用。

开关应根据图解说明，如：

- 开关打开和关闭只能用限位开关，扭矩开关进行超载保护。

5. 维修

5.1 操作周期

在一年服务期，至少 4 个操作周期，所有的元件应该检查。在恶劣的工况下，要经常检查。

5.2 检查/加润滑剂

在正常条件下应对阀门定期维修和加润滑剂。

对执行机构，遵守厂方的操作指南。

为避免长期静止而引起的损坏，阀片应该打开 10 度。
调试时应该一步步来调试。

6. 故障清理

		排除
阀门泄漏	阀门没有完全关闭 阀体内部与阀片之间 粘有杂物	手动阀门 - 轻轻打开阀门重新关紧 - 去除破碎的部分
		气动阀门 - 轻轻打开阀门，重新关紧
		电动阀门 - 检查限位开关的位置是否正确 轻轻打开阀和重新关紧，检查，如可能重设限位 - 开关和扭矩开关。（根据供应商的建议）
	阀片密封损坏	拆下阀门，按说明更换密封
泄漏在阀门法兰和管道法兰	阀门和管道法兰不是平行的	- 调整管道法兰排列
	螺栓法兰不紧	- 加紧拧紧螺栓
阀片不能动	电动部件损坏	手动阀门 检测，清洁阀片，如果需要更换损坏的部分
		气动阀门 检查压力，检查 电圈是否正常。检查线圈是否损坏 检查气缸是否损坏（密封） 清污和加润滑剂，如需要更换损坏的部件等。 按说明书

6. 故障清理-续

阀片不能打开	执行机构损坏	电动阀 线圈损坏 动力损坏 限位开关损坏 滑污和加润滑 根据说明更换损坏的部件
	阀门阻塞僵化弄脏	拆除阀门，清洁，可能的话完全拆卸
停止 间断 不足 停滞	供给压力不足	气动阀 检查供给压力，可能的话增加供给压力
	电磁阀肮脏	去除并清洁电磁阀，如可能，加填料
	活塞杆密封损坏	去除并清洁活塞杆密封，如可能，更换并加润滑油
供应网压力失去	管道连接损坏	检查管道连接，紧固，如必要，更换
	汽缸密封损坏	检查并更换气缸密封，加润滑
通过轴承泄漏	密封损坏	阀门拆卸。更换损坏的密封

7. 总述

我们提供以上通用的阀门知识，还有技术文件，产品的信息及其应用范围

如需要更多的信息，请在任何时间和我们客户服务部联系。

瑞士西虎流体控制公司上海代表处（SISTAG AG Absperntechnik）

地址: 上海市斜土路 1223 号之俊大厦 2101 室, 200032

电话: +86 21 5170 2618

传真: +86 21 5170 2621

公司网址: www.sistag-china.com

信箱: sales@sistag-china.com